

Version: 2008-08-06

PRESSE PRESS	KOPF HEAD	GESTELL FRAME	max. Presskraft**		max. Hub max. stroke	C	S	K	M	BxT	L	Tisch- bohrung Table bore	Ge- wicht kompl. total weight	Ge- wicht Kopf Head weight	max. Aufbie- gung* max. deflec- tion*	Moy zul. Moment allow. moment	E	F	G	H	I	Klemmverschraubung der Pressenköpfe Klemm- schrauben Anzugs- moment Tightening press heads screw size torque		max. Rück- hubkraft** max. return force**	
			[kN]	[lbf]																		[Nm]	[kN]		
PFS 002.000	PKS 002.080.000	PGS 002.000	2	450	80	90	70-125	55	465	110x90	260	Ø H7	20	25	12,5	0,05	25	9	72	203	76	1/4	M 12	45	1
PFL 004.000	PKL 004.080.000	PGL 008.000	4	899	80	120	100-295	95	674	150x125	339	20	50	16,9	0,15	25	9	94	263	110	1/4	M 12	90	1	
PFL 008.000	PKL 008.080.000	PGL 008.000	8,5	1911	80	120	70-270	95	674	150x125	339	20	46	23,2	0,2	25	9	94	263	110	1/2	M 12	135	4	
PFL 013.000	PKL 013.080.000	PGL 025.000	13,5	2922	80	165	75-370	115	800	200x180	439	20	96	31,6	0,5	25	11	120	330	144	1/2	M 12	135	4	
PFL 022.000	PKL 022.080.000	PGL 025.000	22,5	5058	80	165	90-370	115	800	200x180	439	20	116	49,7	0,45	70	11	120	330	144	1/2	M 16	340	11	
PFL 033.000	PKL 033.080.000	PGL 033.000	34,5	7756	80	200	95-380	125	820	240x220	534	25	150	63,2	0,45	70	13,5	158	405	164	1/2	M 16	340	11	
PFL 056.000	PKL 056.080.000	PGL 056.000	57,5	12926	80	240	95-385	160	860	260x220	614	30	227	81,1	0,85	70	13,5	178	487	190	1/2	M 20	720	11	
PFW 004.000	PKL 004.080.000	PGW 008.000	4	899	80	300	240-310	150	745	200x200	624	20	107	16,9	0,2	25	9	145	500	100	1/4	M 12	90	1	
PFW 008.000	PKL 008.080.000	PGW 008.000	8,5	1911	80	300	210-285	150	745	200x200	624	20	114	23,2	0,25	25	9	145	500	100	1/2	M 12	135	4	
PFW 013.000	PKL 013.080.000	PGW 025.000	13	2922	80	300	210-280	180	775	240x230	654	20	177	31,6	0,45	25	11	145	520	100	1/2	M 12	135	4	
PFW 022.000	PKL 022.080.000	PGW 025.000	22,5	5058	80	300	225-280	180	775	240x230	654	20	198	49,7	0,35	70	11	145	520	100	1/2	M 16	340	11	
PFW 033.000	PKL 033.080.000	PGW 033.000	34,5	7756	80	300	225-300	190	805	300x250	674	25	226	63,2	0,35	70	13,5	160	530	100	1/2	M 16	340	11	
PFW 056.000	PKL 056.080.000	PGW 056.000	57,5	12926	80	355	215-295	215	825	300x280	789	30	303	81,1	0,65	70	13,5	210	625	130	1/2	M 20	720	11	

Alle Maße in mm.

*Pressenkopf in oberster Position

**bei 6 bar Luftdruck (max. Betriebsdruck 6 bar, min. 2,5 bar)

C = Ausladung

S = Arbeitshöhe verstellbar

E = Befestigungsbohrung

I = Anschlussquerschnitt [Zoll]

Hubeinstellung:

0,025mm pro Teilstrich

Conformitätserklärung nur für komplette Maschinen

All dimensions in mm

*Press head in uppermost position

**at 6 bar air pressure (max. operating pressure 6 bar, min. 2.5 bar)

C = throat depth

S = Open height, adjustable

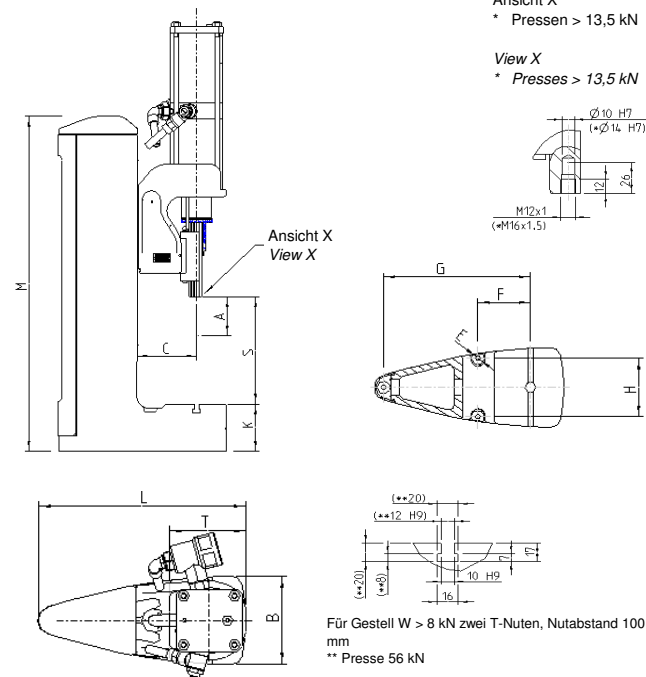
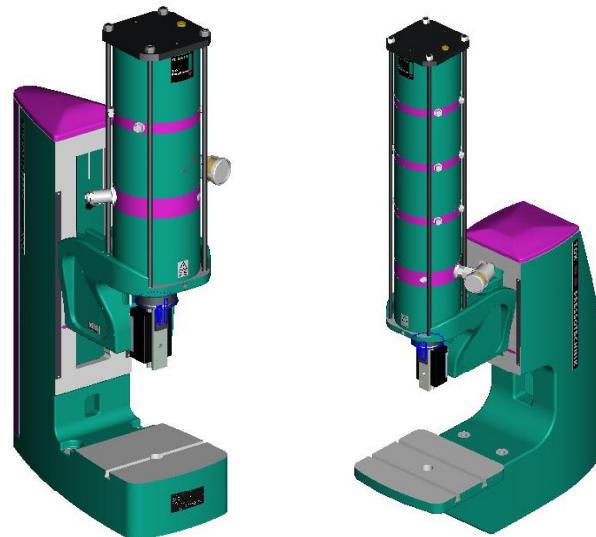
E = Mounting bore

I = Port size (inch)

Stroke adjustment:

0.025 mm per increment

Conformity Declaration only for complete machines



Ansicht X

* Pressen > 13,5 kN

View X

* Presses > 13,5 kN

Für Gestell W > 8 kN zwei T-Nuten, Nutabstand 100 mm
** Presse 56 kN

For frame size W > 8 kN, two T-slots, spaced 100 mm